

# Wirbelsinteranlage und elektrostatische Pulverbeschichtungsanlage

# ERLAU®

Visitenkarte unserer  
vollautomatischen  
Pulverbeschichtungsanlagen



## BESCHICHTUNGSVARIANTEN:

- Wirbelsintern mit Polyamid 11 (RAL 9010/6009/7016/9006 und DB 703)
- Elektrostatisches Pulverbeschichten von Polyester, Polyamid 11, Epoxid, Polyurethan
- Kombination Wirbelsintern+ Polyesterüberbeschichtungen in allen Farben jeweils mit Haftvermittler aus Epoxidpulver

## MAX. TEILEGRÖSSE

- Wirbelsintern + Deckbeschichtung LxBxH 2500x800x1500 mm
- Grundierung + Deckbeschichtung LxBxH 3200x800x1500 mm

## SCHICHTDICKEN

- Wirbelsintern > 350µ - 800µ
- Elektrostatische Beschichtung 80 - < 250µ
- Kombination beider Verfahren 400 - 1000µ

## AUSSTATTUNG

- 1 Wirbelsinterofen mit Vorwärmeinheit, Sinterofen, Nachwärmzone (indirekte Beheizung)
- 5 Sinterbecken, Luftumwälzung
- 2 Einbrennöfen für Haftvermittler und Dekorbeschichtung (indirekte Beheizung)
- 3 elektrostatische vollautomatische Beschichtungskabinen mit je 10 Beschichtungspistolen (automatische Teileerkennung) und Pulverrückführung. Davon 2 Beschichtungskabinen für Haftvermittler und 1 Beschichtungskabine für Dekorbeschichtung
- 1 Kühltunnel nach dem Wirbelsintern
- 2 getrennte Fördersysteme (Taktbetrieb Wirbelsintern) kontinuierlicher Betrieb bei elektrostatischer Beschichtung
- 1 Transfereinheit für Umsetzung Wirbelsinterlinie auf elektrostatische Beschichtungsline

## TEMPERATUREN

- Wirbelsinterofen max. 380°C
- Einbrennöfen Haftvermittler/ Dekorbeschichtung max.240°C

## DURCHSATZ

- Wirbelsintern + Wirbelsintern und elektrostatische Dekorbeschichtung 32 Traversen pro Stunde
- Elektrostatische Beschichtung 1-2 m/min ca. 18 -36 Traversen pro Stunde
- Stückgewichte max. 100 kg

## Erlau AG

73428 Aalen/Germany  
Tel. 07361 595-3595  
edeltraud.hadlik@erlau.com  
www.erlau.com

