

ERLAU®



ERLAU

Lohnbearbeitung

Pulverbeschichten

Gitterschweißen

Rohrbiegen

Modernste Fertigung und Oberflächenbehandlung



Pulverbeschichtung

Im Rahmen einer Kapazitätserweiterung installierte die Erlau AG eine neue vollautomatische Beschichtungsanlage. Diese Anlage ermöglicht die Beschichtung mit den Verfahren Wirbelsintern und elektrostatischer Pulverbeschichtung. Als Hersteller hochwertiger pulverbeschichteter Außenmöbel und Sanitärprodukte in Stahl und Aluminium hat die Erlau AG seit 40 Jahren auf einer bestehenden Anlage Erfahrung mit den oben genannten Beschichtungsverfahren sammeln können.



Beschichtungsbeispiele



Sitzschalen und Tischplatten
Verfahren: Kombination von Wirbelsintern und elektrostat-
ischer Pulverbeschichtung



Haltegriffe und Stützgriffe
Verfahren: Elektrostatische Pulverbeschichtung



Bewegungsgeräte
Verfahren: Kombination von Feuerverzinkung und elektrosta-
tischer Pulverbeschichtung



Sitzbank / Abfallbehälter
Verfahren: Kombination von Wirbelsintern und elektrosta-
tischer Pulverbeschichtung / Kombination von Feuerverzinkung
und elektrostatischer Pulverbeschichtung



Barrierefreie Sanitärausstattung
Verfahren: Elektrostatische Pulverbeschichtung



Montierbares Anschlagmittel
Verfahren: Elektrostatische Pulverbeschichtung

Modernste Oberflächenbehandlung mit vollautomatischer Pulverbeschichtungsanlage



Drei verschiedene Beschichtungsvarianten

Das Angebotsspektrum der Anlage besteht aus drei möglichen Beschichtungsvarianten.

1 WIRBELSINTERN

Standardfarben aus Polyamid 11 stehen zur Verfügung. Bei entsprechendem Auftragsvolumen können auch andere Farben bzw. Pulverlacke, wie Polyester, eingesetzt werden. Es sind Schichtdicken von 350 µm bis 800 µm möglich.

2 ELEKTROSTATISCHES PULVERBESCHICHTEN

Beschichten mit elektrostatischen Pulverlacken aus Polyester, Polyamid, Epoxid, Polyurethan. Es sind Schichtdicken von 80 µm bis 250 µm möglich.

3 WIRBELSINTERN UND ELEKTROSTATISCH BESCHICHTEN

Die wirbelgesinterten Teile können mit elektrostatischen Pulverlacken jeglicher Art und Farbe überbeschichtet werden (Ausnahme Acryllacke). Es sind Schichtdicken von 400 µm bis 1000 µm möglich.

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK

Parallel angeordnete Beschichtungsstraßen ermöglichen

- ✓ schnellere und effektivere Durchlauf- und Farbwechselzeiten
- ✓ eine große Farbvielfalt
- ✓ eine hohe Qualität in den Beschichtungsverfahren

Mit unserer modernen Pulveranlage bieten wir ein lösemittel- und schwermetallfreies Verfahren und garantieren, dass die Beschichtung auch nach jahrelangem Einsatz in der Praxis ihre Funktion erfüllt und höchste Qualität bietet:

- ✓ Perfekte und dekorative Optik
- ✓ Langzeitbeständigkeit
- ✓ Hoher Korrosionsschutz
- ✓ Sofortige und gute Weiterverarbeitung nach der Beschichtung
- ✓ Schlag- und Kratzfestigkeit

Modernste Oberflächenbehandlung von Teilen aus Stahl, Aluminium u. a. im Außen- und Innenbereich



Beschichtung von Teilen aus Industrie und Handel

MAXIMALE TEILEGRÖSSEN UND TEMPERATUREN

Wirbelsintern (+ Überbeschichtung):

L x B x H: 2500 x 800 x 1500 mm

Temperatur max. 380°C

Elektrostatische Beschichtung:

L x B x H: 3200 x 800 x 1500 mm

Temperatur max. 240°C

Stückgewichte maximal 100 kg.

Durch den nahezu vollautomatischen Ablauf sowie eine hohe Taktfrequenz eignet sich unsere Anlage besonders für mittlere bis größere Serien.



VORBEHANDLUNG

>> Strahlen mit kantigen und gehärteten Stahlkörnern aus C-Stahl und rostfreiem Stahl

>> Nass-Chemische Behandlungen

Wir prüfen grundsätzlich jede Anforderung und versuchen, eine individuelle Lösung für Ihre Wünsche zu finden.



Hochwertige Verarbeitung

PULVER

Wir achten bei der Verarbeitung unserer Pulver auf höchste Qualität. Pulverlacke sind z. B. umweltfreundlich, da lösemittel- und emissionsfrei. Ihre Anwendung verursacht keine Luftverschmutzung, Erdverseuchung oder Grundwasserverunreinigung. Overspray wird aufgefangen und gefiltert und zur weiteren Verarbeitung in die Anlage zurückgeführt.



KORROSIONSSCHUTZ

Besonderen Wert legen wir auch auf Korrosionsschutz. Durch eine entsprechende Vorbehandlung, z. B. Strahlen (Säuberung) und Aufbringen eines Primers (Haftvermittler) vor der eigentlichen Pulverbeschichtung, erhöht sich der Schutz vor Korrosion bzw. Unterrostung beachtlich.



OBERFLÄCHENVEREDELUNGSQUALITÄT

Zur Sicherstellung einer gleichbleibenden Oberflächenveredelungsqualität werden durch unser hauseigenes Prüflabor permanente Qualitätsprüfungen durchgeführt. Die Tests werden zerstörungsfrei und zerstörend durchgeführt:

Beispielhafte Tests sind:

- Messung der Schichtdicke
- Gitterschnitt
- Kugelfallversuch
- Rückstellbleche
- Kochversuch
- Regelmäßige Messung der Ofentemperatur sowie der Temperaturgradienten.

Die hierbei ermittelten Ergebnisse werden dokumentiert.

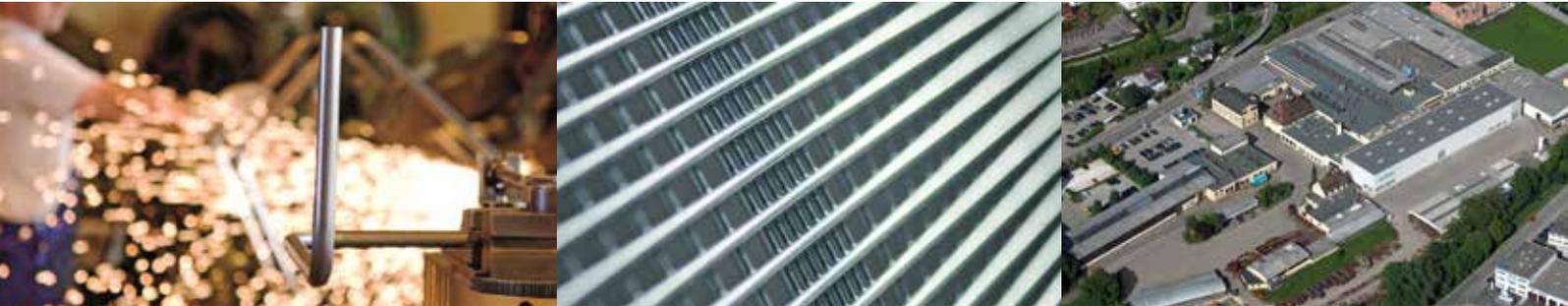


ZERTIFIZIERUNG

Eine Zertifizierung nach DIN ISO 9001 ist für unser Haus bereits im Jahre 1995 erfolgt.



Rohrbiegen und Gitterschweißen



Zwei Biegemaschinen und eine Gitterschweißmaschine

ZWEI AUTOMATISIERTE BIEGEMASCHINEN FÜR BIEGEARBEITEN

Maschinentyp

Für Biegearbeiten stehen uns zwei automatisierte Biegemaschinen vom Typ Crippa CA 532 und Typ Wafios B10-60 zur Verfügung.

Längen und Biegemöglichkeiten

Es können Draht- und Rohrbiegearbeiten bis Durchmesser 60 mm und bis zu einer Einzugslänge von 4.500 mm durchgeführt werden.

Links- und Rechtsbiegen ist genauso möglich wie das Wenden der Biegeteile. Auch eine Kombination von Freiform und Dornbiegen ist möglich.

Materialien

Materialien, die wir verarbeiten können, sind Stahl, Edelstahl und Aluminium.



EINE GITTERSCHWEISSMASCHINE FÜR SCHWEISSARBEITEN

Maschinentyp

Für Schweißarbeiten steht uns eine Gitterschweißmaschine Schlatter MG 903 zur Verfügung.

Längen, Rastergrößen und Drahtdurchmesser

Es kann eine Gitterbreite bis 990 mm und eine Gitterlänge bis 2900 mm angefertigt werden. Die Gitterraster können verschieden eingestellt werden.

Rastergrößen Längsdraht: 5 mm Magazin (15 mm, 30 mm, 45 mm usw.)

Rastergrößen Querdraht: min. 9 mm (erweiterbar in Stufen von 0,1 mm)

Drahtdurchmesser: von 2,0 – 4,0 mm, je nach Raster

Materialien

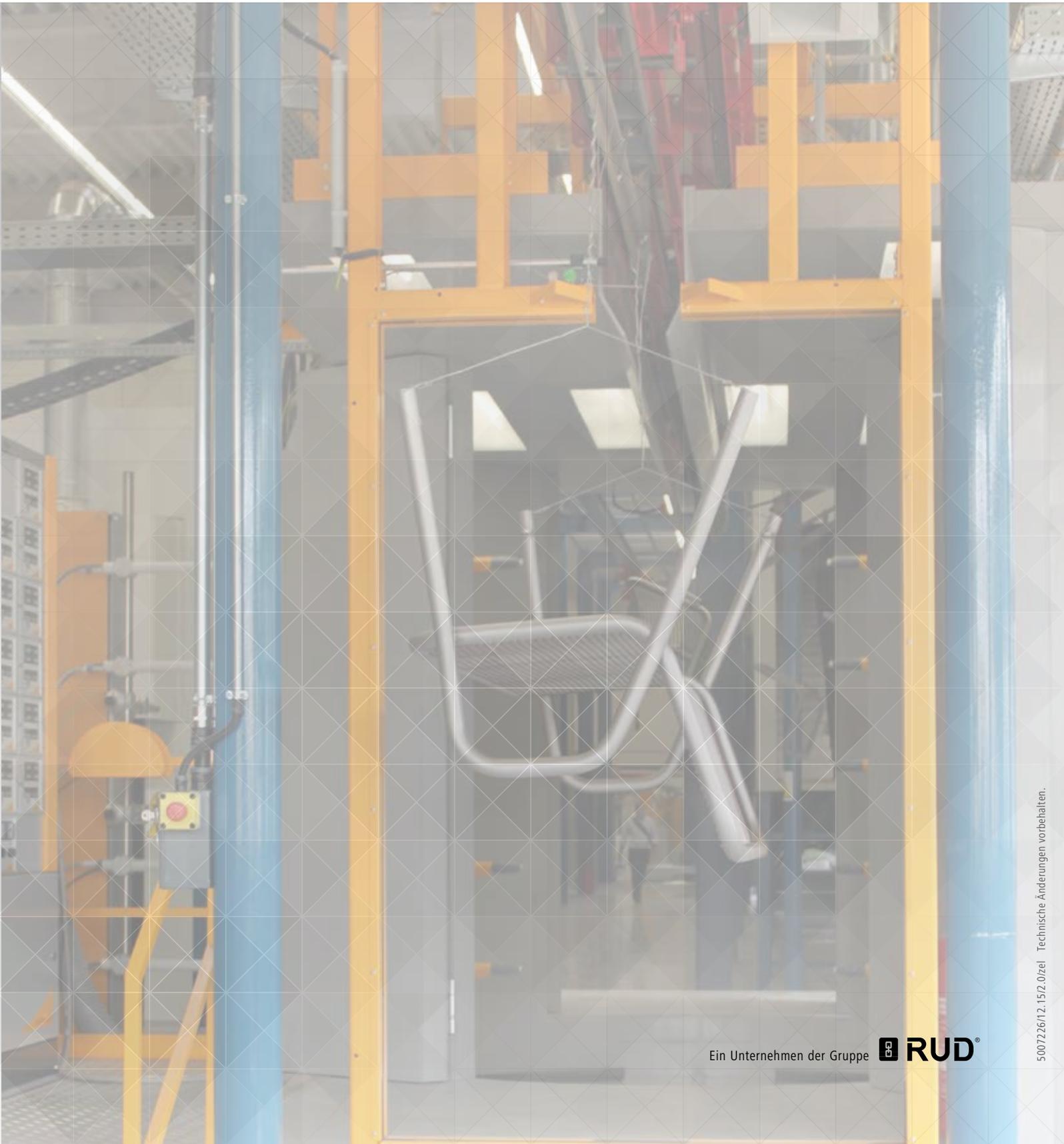
Materialien, die wir verarbeiten können, sind Stahl und Edelstahl.



ERLAU®

Erlau AG

Erlau 16
73431 Aalen / Deutschland
Ansprechpartnerin: Edeltraud Hadlik
Tel.: +49 7361 595-3595 / Fax: +49 7361 595-3591
E-Mail: edeltraud.hadlik@erlau.com
www.erlau.com



Ein Unternehmen der Gruppe  **RUD®**